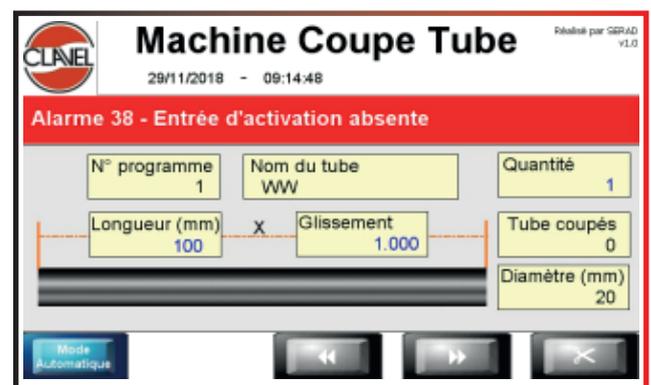
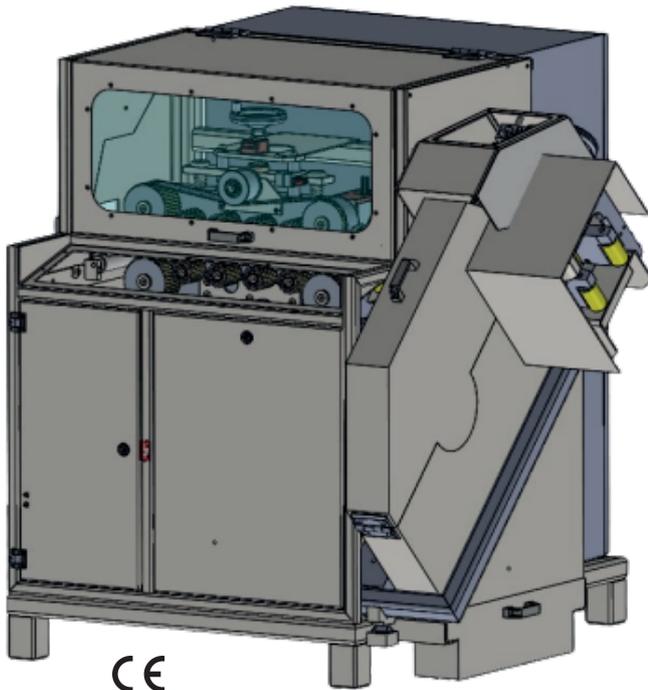




HOSE CUTTING SOLUTIONS

TRONCONNEUSE AUTOMATIQUE TYPE TA2

destinée au débit de tuyauteries souples avec
armature métallique.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- CAPACITE : 2"-R9
- PRECISION : CONFORME A LA NORME ISO 11237
- Tuyau entraîné au moyen d'une chenille montée en porte à faux et pilotée par un moteur d'axe
- La vitesse de défilement réglable 0 à 40 M/min
- Écartement de la chenille réglable manuellement par un volant avec indicateur numérique
- COMMANDE NUMERIQUE 1 AXE gérant les différents programmes
- (Capacité : 500 programmes)
- Un programme comprend : La longueur de la pièce, le nombre de pièces, le correctif d'allongement, la vitesse de défilement, le nom du tuyau, le diamètre du tuyau et le n° de programme.
- Coupe du tuyau avec un disque de 520x4x40mm
- Moteur broche 13 kW avec frein
- Vitesse de rotation : 3000 tr/min
- Deux mâchoires articulées, réglées manuellement par un volant, maintiennent le tuyau et le guident
- Deux vérins pneumatiques pour effectuer le cintrage du tuyau et l'avance de la tête de coupe
- Alimentations : 400V TRI – 50HZ
- Air : 6 bars
- Dimensions L x l x H : 1350 x 1300 x 1300 mm
- Poids : 580 kg
- Machine équipée d'une buse pour le raccordement à un système d'aspiration
- OPTIONS : système d'évacuation des flexibles, longueur de 2 ou 5 mètres, dérouleur ou pré entrainement

