



HOSE CUTTING SOLUTIONS

GUILLOTINE AUTOMATIQUE TYPE GA600

Destinée exclusivement au débit en séries de tuyaux rilsan
de 4 à 16 mm



CE



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Guidage du produit par tiroir à 6 positions correspondant aux différents diamètres du produit
- L'ensemble de la machine est géré par une COMMANDE NUMERIQUE 3 AXES :
 - Axe X pour la mesure du produit
 - Axe Y pour le choix du produit
 - Axe Z pour l'écartement de la chenille d'entraînement du produit
- Le marquage est réalisé par 1 ou 2 têtes de marquage
- 1 Programme correspond à une référence produit
- PRECISION DE COUPE : ± 1 mm/1 m
- L'opérateur sélectionne un numéro de programme et indique le nombre de pièces
- Possibilité de fabriquer par faisceau
- Tous les autres paramètres sont en mémoire
- Logiciel d'aide à la maintenance avec affichage des défauts ainsi que l'état des entrées
- Sur cette machine, les fonctions de chargement du produit - coupe et évacuation se font automatiquement



ETS CLAVEL - 5 Rue Pierre et Marie Curie, 18520 AVORD - France
<https://www.clavel.fr> Tel : 02 48 76 80 14 contact@clavel.fr

